

## Saugpumpe

**Fabrikat: OBRA-Design, Best.Nr. 78040**

Gewicht: 35 kg

### **Ausstattung:**

Die Saugpumpe ist eine selbstansaugende Schwengelpumpe mit einem oben geschlossenen Gehäuse. Durch betätigen des Schwengels wird das Wasser von der vorgelagerten Ventilkombination (nicht im Lieferumfang enthalten) angesaugt, und läuft aus dem nach unten geformten Hahn heraus.

### **Materialbeschreibung:**

Saugpumpe aus Gusseisen, mit geschlossenem Gehäuse und Schwengel, grün lackiert. Unten mit kreisrundem Flansch inkl. vier Bohrungen zur Befestigung auf einem geeigneten Untergrund (z.B. Pumpenpodest). Anschluss an einen Wasseranschluss, mind.  $\frac{3}{4}$ " mit vorgelagerter Ventilkombination zur Druckminderung auf 0,5 bar.

Angebotenes Erzeugnis: .....

1 Stk.

L .....  
S .....  
EP..... .....